

I CAISSE OUTRE

Emballage global (primaire et secondaire) offrant une barrière entre produit actif et monde extérieur

CARTOSPE
PACKAGING



La caisse outre est composée d'une caisse carton et d'une outre en complexe.

Emballage apportant une double protection : une outre apportant une barrière avec le monde extérieur, une caisse carton apportant une protection mécanique des chocs.

Ces emballages sont utilisés dans l'industrie phytosanitaire, pharmaceutique, chimique pour le conditionnement en vrac de produits pâteux, poudres, granules et solides.

I CAISSE OUTRE

Emballage global (primaire et secondaire) offrant une barrière entre produit actif et monde extérieur

CARTOSPE
PACKAGING



La caisse outre

La caisse outre est composée d'une caisse carton et d'une outre en complexe. Emballage apportant une double protection : une outre apportant une barrière avec le monde extérieur, une caisse carton apportant une protection mécanique des chocs. Ces emballages sont utilisés dans l'industrie phytosanitaire, pharmaceutique, chimique pour le conditionnement en vrac de produits pâteux, poudres, granules et solides. Utilisés également pour des produits sensibles à la vapeur d'eau, à forte odeur, ou présentant un danger biologique ou chimique. Nous dissocions les deux besoins pour optimiser le rapport performance / coût.

Composition

Caisse carton :

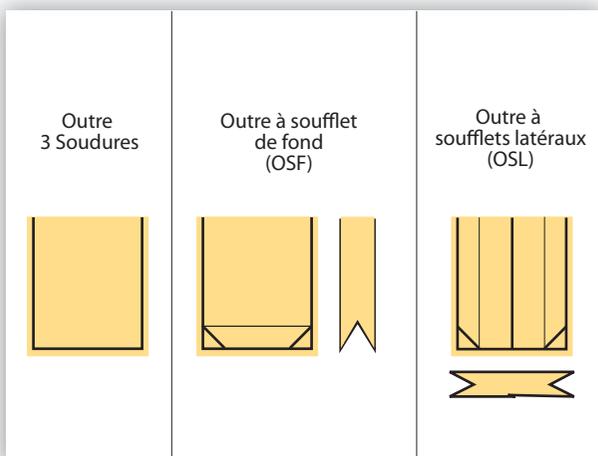
- Double face ou double double.
- Toutes qualités.
- Couverture extérieure : écreu ou blanc.
- Traitement spécifique sur demande.
- Série mini : 1500 à 2000 unités.
(en dessous, nous consulter)

Outre :

- Mono ou bi-composants.
- Complexes : nombre de composants supérieur à 2.
(Kraft, Polyéthylène Basse et Haute densité, Aluminium, Polyester métallisé).
- Qualité Max : 210 gr/m²

AVANTAGES

- Sécurité, protection
- Recyclabilité du carton 95% du poids
- Simplification de l'élimination de l'outre qui se dissocie facilement du carton
- Outre rendue étanche par thermosoudage
- Aspect net pour un emballage vendeur
- Economie d'emballage et de logistique
- Moindre pollution car moins de produit adhérent à l'outre après usage
- Réduction de l'espace utilisé en stockage
- Manutention facilitée
- Meilleure visibilité
- Traitement de surface possible
- Possibilité d'agrément UN



Caisse

	Architecture	Observations
Caisse Américaine	Tous codes FEFCO et dérivés	Pas de restriction
Caisse Américaine + Ceinture	Tous codes FEFCO et dérivés	Recommandée en cas de contraintes de résistance ou de mise en oeuvre
Découpes	Poignées extérieures, autres sur étude	A étudier pour chaque application spécifique

Outre

	Dimensions Maxi	Description
Outre 3 soudures	L: -, l: 1160, H: 1600	Trois soudures droites, outre à plat
Outre à OSL	L: 210, l: 600, H: 1600	Une soudure centrale, une soudure de fond en V
Outre à OSF	L: 210, l: 650, H: 1160	Deux soudures latérales, une soudure de fond en V

Assemblage

	Définition	Utilisation
Outre non collée	Livraison séparée des caisses et des outres	Assemblage des éléments par le client
Outre collée externe	Outre collée sur un rabat supérieur de la caisse	Insertion de l'outre dans la caisse pendant la mise en volume
Outre collée interne	Outre collée dans la ceinture ou la caisse (côté fond) jonctionnée et livrée à plat.	Prêt à l'emploi dès la mise en forme de l'emballage

Contact

CARTOSPE Packaging
13, voie industrielle
60350 ATTICHY
Tél. : (+33) 03.44.42.73.99
Fax : (+33) 03.44.42.73.98
email : cartospe@cartospe.fr
web : www.cartospe.fr